



Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 4)

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2019 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
LORIS	ZANELLI

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
=	COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
=	PROPRIETA'	FABBRICATO		ITALIA
=	PROPRIETA'	FABBRICATO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA
=	PROPRIETA'	TERRENO		ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile,	CV fiscali	Anno di immatricolazione



Autorità Nazionale Anticorruzione

	imbarcazione da diporto		
+	AUTOVETTURA		2019
+	AUTOVETTURA		2019
=	AUTOVETTURA		2005
=	SCOOTER		2004
=	SCOOTER		2009

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
-	ZETA CONSULT SERVICE	AMMINISTRATORE UNICO

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

10/08/2020

Firma del dichiarante

Loris Zanelli